



FR - Scie automatique électronique avec fonctionnement hydraulique à contrôle numérique pour couper de 0° à 60° gauche en cycle automatique. Etau hydraulique fixe avec réducteur de pression.

Ajustement de la tension du ruban sur la partie antérieure de l'archet, contrôle par une fin de course. Tension très élevée du ruban de 2.000 kg/cm², avec régulation frontale et micro-interrupteur de contrôle, guides lame avec des parties en métal dur et roulements sur le guide lame antérieure. Possibilité de imposer et mémoriser jusqu'à 99 lignes de programme, avec longueurs et de quantités différentes (04.) Programmation CNC à partir du tableau de commande de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, affichage des conditions d'exploitation ainsi que de: durée ruban, vitesse rotation en mt/1', total coupes, temps de cycle, absorption moteur, auto-diagnostic pour la recherche des anomalies. (03.) Dispositif mécanique (palpeur) qui permet à l'archet de descendre vite sur le matériel à couper et relèvement automatique du point de début coupe Alimentateur avec ouverture étau 400 mm, course simple 515 mm, course minimale 4 mm, déchet min. 80 mm, présélection sur clavier du nombre de pièces (1-9999) et des courses de l'alimentateur (1-29); positionneur manuel des longueurs de coupe avec lecture digitale et précision décimale. Rigide archet en acier à section tubulaire et poulies de 360 mm. Socle avec réservoir et électropompe pour la lubro-réfrigération; centrale hydraulique avec huile; (05.) brosse de nettoyage du ruban, pistolet de nettoyage, ruban bi-métal. Connexion pour table à rouleaux sur côté de chargement avec deux rouleaux verticaux d'entrée. Glissière de déchargement/connexion pour table à rouleaux de déchargement avec guide pour pièces coupés.

ES - Sierra de cinta automática electrónica con mando de control numerico tiene el despunte final de sólo 80 mm; es posible efectuar cortes a ángulo de 0° a 60° izda.

Posibilidad de programar y memorizar hasta 99 programas con 99 medidas de longitud y cantidad diferentes. Equipo eléctrico en baja tensión (24 V), pulsador de emergencia, interruptor general con autobloqueo, bobina de tensión mínima, magnética, térmica para proteger el motor, programación desde el cuadro de mando de todas las funciones operativas de la máquina, (03.) colocación del arco para un rápido acercamiento, se realiza por medio del dispositivo detector (con guía lineal) suministrado de serie, visualización de las condiciones de trabajo y de la velocidad de la cinta, total de piezas, en el display LCD; (04.) programación desde el teclado longitudes del corte (de 4 a 9999 mm) con repetición automática de las carreras. Alimentación incremental con cálculo automático del espesor de la hoja y repetición de las carreras. Mordaza frontal hidráulica, mordaza vertical hidráulica antirebaba en el lado de descarga, alimentador con apertura 400 mm, carrera mínima 4 mm, (01.) mordaza del alimentador montada sobre chapa flotante, desplazamiento con manguitos de esferas sobre guías cromadas y templadas, columna monobloque predispuesta para ser transportada con transpallet, tobogán de descarga de piezas transformable en elemento de conexión para mesa de rodillos de descarga, cajón recogevirutas y depósito extraíble, central hidráulica con aceite, electrobomba para lubricación refrigerada y pistola de lavado, (05.) cepillo limpiavirutas, cinta bimetalica.



02.



03.



04.



05.



(02.) Etau verticale hydraulique anti-bavure sur la cote de déchargement.

(02.) Mordaza vertical antirebaba en el lado de descarga.



Variateur de vitesse électronique standard sur la machine.

Variador de velocidad con inverter y motor ventilado.



Très haute précision de positionnement grâce à une avance graduelle avec vis à bille et moteur auto-freinant avec inverter, chariot avance-barre coulissant sur des guides chromées.

Mordaza adelantador arriba a placa flotante para alimentar tambien material no perfectamente rectilíneo.



Performances élevées, grâce au ruban, 34 mm de hauteur.

Hoja con altura de 34 mm. para mejores prestaciones de corte.



FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL	
0°	310	280	400X250	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	280	270	300X200		
60°	210	200	200X200		
2.2	18÷100	H 34	990	B 1850 L 2200 H 1990 h 890	
		s 1.1			
		L 4020			